

**Avis de Conseil Communautaire
Mardi 14 janvier 2025, 19h30,
Grande salle CCUR,
Chêne-en-Semine**

A l'ordre du jour :

- Désignation d'un secrétaire de séance,
- Adoption du compte rendu du Conseil Communautaire du 10 décembre 2024
- Rapports inscrits au Conseil Communautaire
- Compte rendu des décisions prises

1. RESSOURCES HUMAINES

- Inscription de la collectivité aux travaux d'Intérêt Général (TIG) et accueil des « tigestes »
- Protocole de revalorisation salariale des agents de la Communauté de Communes Ussets et Rhône
- Participation à la Protection Sociale Complémentaire (PSC) – prévoyance et santé
- Rapport 2024 d'égalité entre les femmes et les hommes et plan d'action 2024-2026

2. DEVELOPPEMENT ECONOMIQUE

- Aide aux entreprises commerciales et artisanales – Subvention au projet soutenu par M. Ardain
- Aide aux entreprises commerciales et artisanales – Subvention au projet soutenu par Mme Moreira
- Convention synallagmatique de bail concernant le projet de station-service de la Semine

3. ENVIRONNEMENT

- Attribution Marché Travaux Mise aux normes et agrandissement de la déchèterie intercommunale de Seyssel 74 sur le territoire de la Communauté de Communes Ussets et Rhône

4. SOCIAL - ENFANCE - JEUNESSE

- Modification de la désignation des délégués au CIAS Ussets et Rhône

5. MOBILITES

- Acquisition de terrains nécessaires à la réalisation de la Viarhônga – Etat mensuel des propriétaires devant faire l'objet d'un acte de levées d'option au 14 janvier 2025

Le Président,
Paul RANNARD

